

Nürnberg, 13. November 2006

LGA QualiTest GmbH Postfach 3022 90014 Nürnberg

SCHISCHEK GmbH
Herr Thomas Kellermann
Mühlsteig 45

90579 Langenzenn



UNTERSUCHUNGSBERICHT Nr.: E 3.996

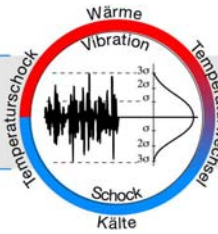
Auftrag: IP-Schutzartprüfung IP 66 nach DIN EN 60529

Auftr. Nr.: pers. durch Herrn Kellermann am 02.11.2006

Gegenstand: Stellantrieb Baugröße M, Typen ExMax, RedMax und InMax

Mustergegeräte: 2 Stück RedMax-50-75





1. Staubprüfung nach EN 60 529

Prüfdauer:	8 Stunden, mit Unterdruck
Prüfstaub:	Talkum
Elekt. Betrieb:	keiner

2 Strahlwasserprüfung IP X6

Prüfdauer:	3 Minuten (Drehtisch)
Prüfeinrichtung:	Strahldüse; 12,5 mm Düsendurchmesser
Prüflingsauflage:	Träger perforiert
Volumenstrom:	100 l/min $\pm 5\%$
Wasserdruck:	ca. 100 kPa

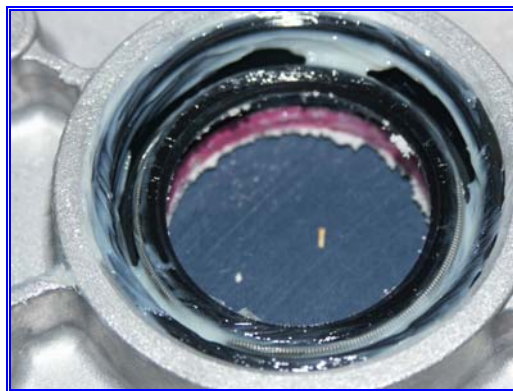
3 Vereinbarung

Für jede Prüfung wird ein Prüfling herangezogen.

Eine ausführliche Funktionsprüfung wird/wurde durch die Firma Schischek, Langenzenn, durchgeführt.

4 Anmerkung

Die O-Ringe sind auf den nach außen führenden Wellen, dick eingefettet.



5 Feststellung

Es ist keinerlei Eindringen von Staub oder Wasser in die Prüflinge feststellbar.

Der Schutzgrad **IP 66** gilt als bestanden.

LGA QualiTest GmbH
Umweltsimulation

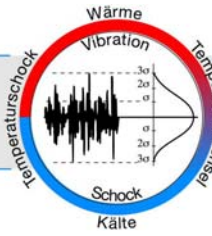
Dipl.-Ing. G. Windmüller
Leiter des Fachzentrums

Leiter des Fachzentrums

Die Untersuchungsergebnisse sind nur für die eingangs erwähnten Prüflinge gültig.
Eine Vervielfältigung des Untersuchungsberichtes, auch nur auszugsweise, ist nicht zulässig.

Anlage

1. Versuchaufbau
2. Prüflinge nach den Prüfungen

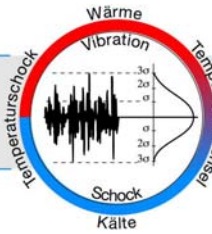


Anlage 1 a

Versuchaufbau

IP 6X-Prüfung



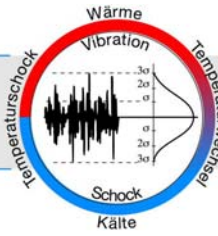


Anlage 1 b

Versuchaufbau

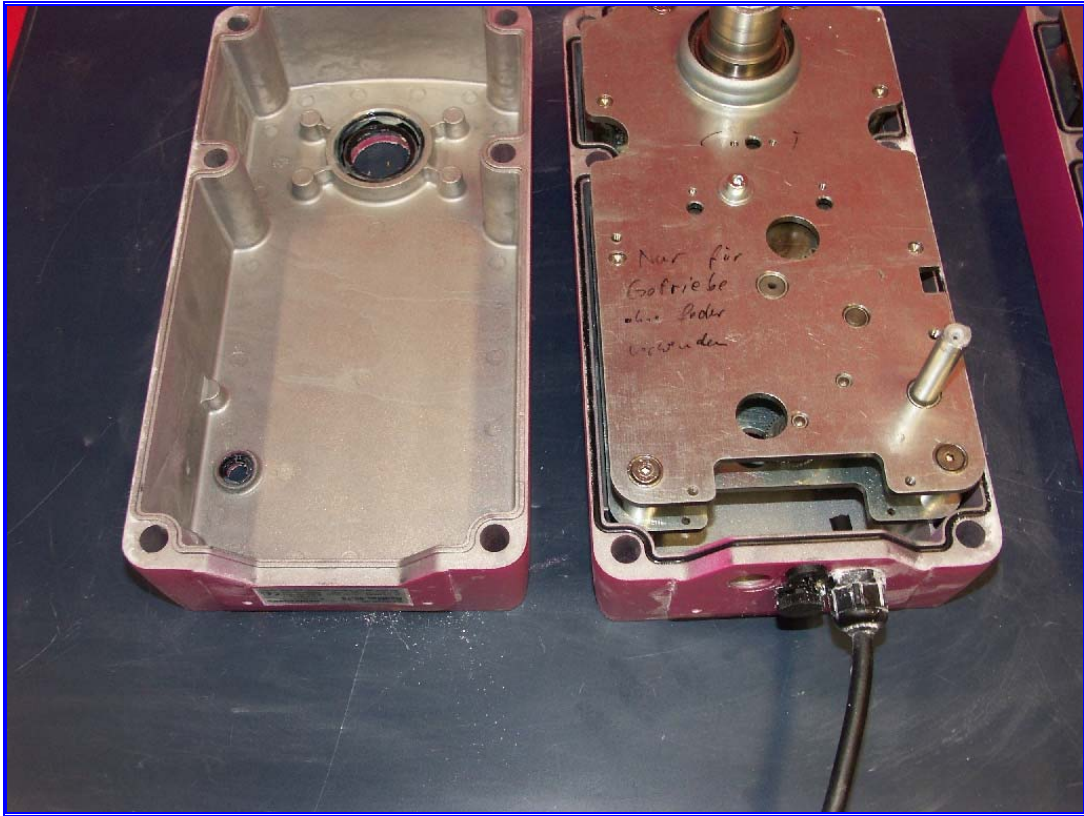
IP X6-Prüfung

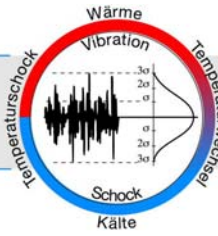




Anlage 2 a

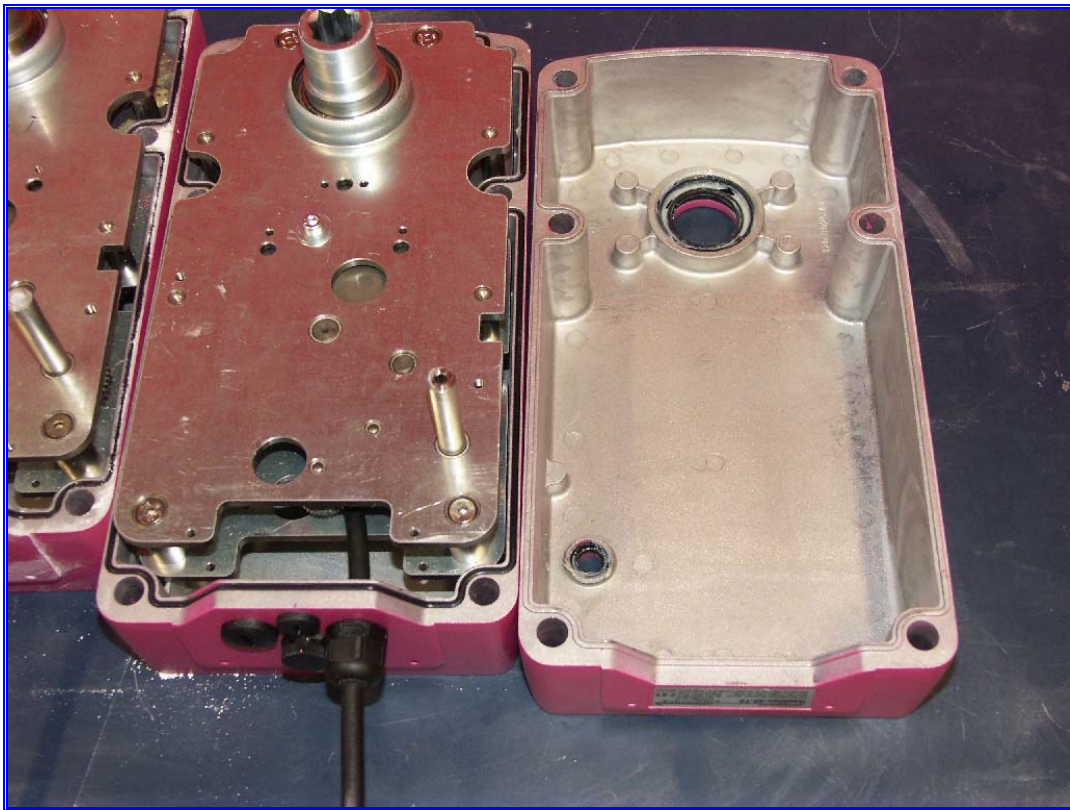
Prüfling nach IP 6X-Prüfung

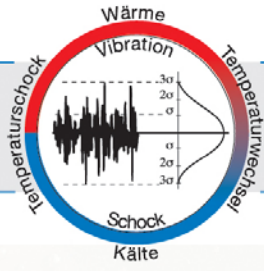




Anlage 2 b

Prüfling nach IP X6-Prüfung





Umweltsimulation

Feldmessung • Kalibrierung

